HABA CK45

Nelegovaná ocel k zušlechtění
Broušené desky řezané na míru

Materiál č.	1.1191
Zkratky	C45E+N

Speciálně u firmy HABA ocel žíhaná ke snížení vnitřního pnutí, k zušlechtění s vynikající obrobitelností a tvarovou stálostí. Vhodná pro intenzivně obráběné konstrukční díly z oceli, středně namáhané ve strojírenství, výrobu nástrojů a automobilovém průmyslu.

PROVEDENÍ

Tloušťka	broušená Ra1.6 (N7)
Tolerance	+0.3/+0.2 mm
Rovnoběžnost	≤0.03 mm
Rovinnost	≤0.1 mm
Délka/šířka	Ra6.3-12.5
	řezána přesnou kotoučovou pilou
HABA-standardní tolerance	jmenovitý rozměr +0.8/+0.3 mm
Tolerance specifická pro zákazníka	v tolerančním poli 0.4 mm
Zušlechtění povrchu	veškeré metalické a nemetalické povlaky

Na vyžádání lze na míru vyrobit válcované surové a frézované přířezy zvláštní tloušťky a tolerance.

TECHNICKÉ SPECIFIKACE

Pevnost v tahu	R_m	560-620 (N/mm²)
Mez kluzu	R_e	275-340 (N/mm²)
Tažnost	(L_o = 5 d_o) A_5	14-16 %
Mez rázu	A_V (J)	≥25
Tvrdost del Brinella	(HB30)	175-210
Hustota		7.85 kg/dm³
Modul pružnosti		~210 kN/mm²
Hodnota tepelné vodivosti		35-45 (W/mK)
Koeficient tepelné roztažnosti		11-14 (10^{-6}/K)

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Uhlík	C	0.42-0.50 %	Chrom	Cr	≤0.40 %
Křemík	Si	≤0.40 %	Molybden	Mo	≤0.10 %
Mangan	Mn	0.50-0.80 %	Nikl	Ni	≤0.40 %
Fosfor	P	≤0.035 %	(Cr + Mo + Ni)		≤0.63 %
Síra	S	≤0.035 %			

MATERIÁL SE VYUŽÍVÁ

Konstrukce přístrojů
Speciální strojírenství
Konstrukce nástrojů
Výroba nástrojů
Konstrukce forem
Konstrukce zařízení

POUŽITÍ

Základové desky
Rovnací desky
Stolní desky
Nářadí
Ozubené tyče
Strojní díly
Nástroje
Přípravky

VLASTNOSTI

velmi dobrá obrobitelnost
velmi dobrá tvarová stálost
vysoká rázová houževnatost
podmíněná svařitelnost
tvrditelné kalení plamenem
indukční kalení
nitridování

Upozorňujeme na to, že naše výrobky nejsou určené pro použití a účely, které zde nejsou uvedeny. Stejně tak nemají produktové vlastnosti, které zde neuvádíme.

HABA Řešení z desek

V. 2022_05