

1.2343

X 37 CrMoV 5-1

Warmarbeitsstahl

L%	C	Si	Mn	Cr	Mo	V
1.2343	0.38	1.10	0.40	5.00	1.20	0.40

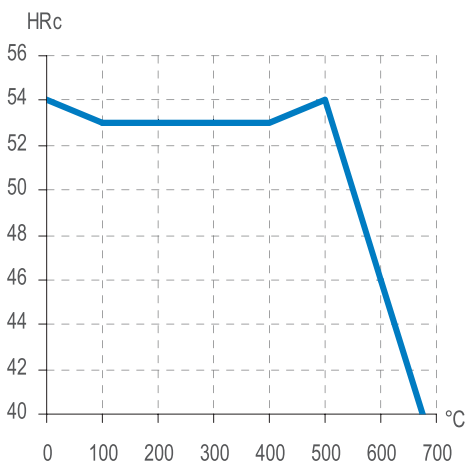
VERWENDUNG

- Warmscherenmesser
- Kunststoffformen
- Formplatten und Einsätze für Druck- und Spritzgiesswerkzeuge
- Konstruktionsteile mit hoher Festigkeit
- Metallstrangpresswerkzeuge

EIGENSCHAFTEN

- Gute Anlassbeständigkeit
- Höchste Zähigkeit
- Sehr gute Wärmeleitfähigkeit
- Gute Warmverschleissfestigkeit
- Gute Zerspanbarkeit
- Weichgeglüht ca. 230 HB
- Erodieren, Nitrieren, Polieren, Ätzen sehr gut möglich

Warmumformen	1100 - 900 °C	langsame Abkühlung
Weichglühen	780 - 820 °C	max. 235 HB, max. 790 N/mm ² 2 - 5 Std. langsame Ofenabkühlung bis ca. 530 °C, dann Luftabkühlung
Spannungsarmglühen	650 - 680 °C	im vergüteten Zustand unterhalb der letzten Anlass temperatur, langsame Abkühlung
Vorwärmen	350 + 600 + 850 °C	je nach Abmessungen
Härten	1010 - 1050 °C	(53 HRC 1.2343) (55 HRC 1.2344)
Anlassen	540 - 630 °C	(3 x je 2 Std.) 48 - 52 HRC
Abschrecken	500 °C	Öl, Warmbad, Luft, Wirbelbett, Gas
Wärmeausdehnung 10 ⁻⁶ /(m*K)	11.7 - 12.9	bei 100 - 600 °C
Wärmeleitwert W/(m*K)	25.0	bei 20°C
Streckgrenze N/mm ²	423	



Härtewerte 1020 °C, 2mal angelassen

200 °C	53 +/- 1 HRC
300 °C	53 +/- 1 HRC
400 °C	53 +/- 1 HRC
500 °C	54 +/- 1 HRC
600 °C	46 +/- 1 HRC

Erzielbare Härte HRC 53

Wir weisen darauf hin, dass unsere Produkte für andere, als die hier angegebenen Anwendungen und Zwecke nicht geeignet sind und andere, als die hier angegebenen Produkteigenschaften nicht aufweisen.