

1.2099

Sondermarke

Korrosionsbeständiger Kunststoffformenstahl

L%	C	Si	Mn	Cr	S	Ni
1.2099	0.05	0.2	0.9	12.8	0.12	+

VERWENDUNG

- Formenrahmen, -aufbauten
- Werkzeuge mit hohem Zerspanvolumen
- korrosionsbeständige Werkzeuge

EIGENSCHAFTEN

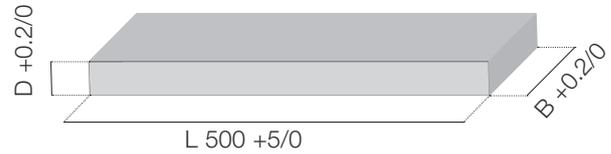
- gute Zerspanbarkeit
- gleichmässige Festigkeit

Lieferhärte	ca. 300 HB	
Warmumformen		
Weichglühen		
Spannungsarmglühen	480 °C	Haltezeit ca. 2 h
Vorwärmen		
Härten	1050 °C	Öl, Haltezeit ca. 0.5 h
Anlassen	mind. 2 x 2 h	unmittelbar nach dem Härten
Abschrecken		
Wärmeausdehnung (M/m°C)	11.0 - 12.4 10 ⁻⁶	
Wärmeleitfähigkeit (J/cm s °C)	0.24 - 0.26	
Streckgrenze		
Dehnungskoeffizient		

1.2099

Sondermarke

- Dicke vorgeschliffen / feingefräst
- Breite vorgeschliffen / gefräst
- Länge bearbeitet



PRÄZISIONSFLACHSTAHL MIT BEARBEITUNGS-AUFMASS

Lagerlänge 500 mm

Breite mm ▾	Dicke mm ▾								
	6.2	8.2	10.4	15.4	20.4	25.4	30.4	40.4	50.4
20.3	37	44	50						
25.3	44	50	52	64					
30.3	48	53	56	75	101				
40.3	50	52	64	87	120	122			
50.3	53	62	76	101	122	140	166		
60.3	59	80	87	114	138	163	187	210	
80.3	80	92	104	135	166	198	216	252	308
100.3	92	109	114	166	208	223	258	299	374
125.3	104	117	140	207	228	267	310	337	386
150.3	120	143	169	232	285	307	356	394	496
200.3	143	171	197	308	343	358	441	513	544
250.3	172	198	211	377	356	455	517	549	
300.3	203	213	252	397	435	524	569	637	