

# 1.1730

## C45

Unlegierter Kaltarbeitsstahl DIN 17350

L%	C	Si	Mn	S
1.1730	0.45	0.30	0.70	max. 0.035

### VERWENDUNG

- Schnitt-, Stanz- und Prägwerkzeug
- Messer und Hammer
- Prägwerkzeuge
- Scheren und Beile
- Kunststoffformenbau
- Vorrichtungsbau

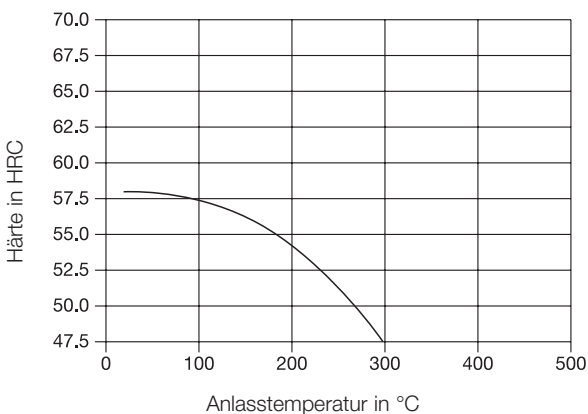
### EIGENSCHAFTEN

- Schalenhärter mit ausreichender Oberflächenhärte
- hohe Schlagzähigkeit
- Zerspanbarkeit: sehr gut
- weichgeglüht ca. 190 HB

Warmumformen	1050 - 850 °C	langsame Abkühlung
Weichglühen	680 - 710 °C max.	190 HB, max. 640 N/mm <sup>2</sup> , 4 - 6 Std. langsame Ofenabkühlung
Spannungsarmglühen	600 - 650 °C	im vergüteten Zustand unterhalb der letzten Anlasstemperatur, langsame Abkühlung
Vorwärmen	350 °C	je nach Abmessung
Härten	800 - 830 °C	(57 HRC)
Anlassen	180 °C	niedrigste Anlasstemperatur, Haltezeit mind. 1h
Abschrecken		Wasser (Öl 60 - 70 °C)
Wärmeausdehnung (M/m°C)	11.1 - 13.9 10 <sup>-6</sup>	bei 25 - 500 °C
Bruchdehnung A <sub>5</sub>	20 %	
Streckgrenze N/mm <sup>2</sup>	370 - 480	
Zugfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	ca. 650	

### ANLASSCHAUBILD

für kontinuierliche Abkühlung



### Härtewerte 820 °C, 2mal angelassen

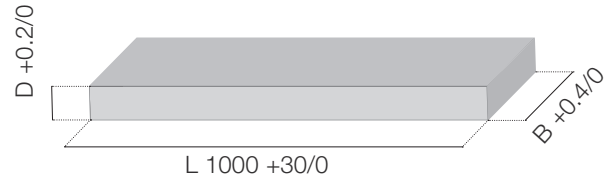
100 °C	57 +/- 1 HRC
200 °C	54 +/- 1 HRC
300 °C	48 +/- 1 HRC

Erzielbare Härte HRC 56 - 57

# 1.1730

## C45

- Dicke geschliffen
- Breite geschliffen / gefräst
- Länge bearbeitet



### PRÄZISIONSFLACHSTAHL

Lagerlänge 1000 mm

Dicke mm Breite mm	Dicke mm																				
	4	5	6	8	10	12	15	16	20	25	30	32	40	50	60	63	70	80	90	100	120
20	20	22	23	25	27	28	30	32													
25	22	23	25	27	28	30	33	38	40												
30	23	25	27	28	30	35	37		47	53											
32	25	27	28	30	33	38		47	47	55											
40	27	28	32	33	37	42	43	47	52	57	68	75									
50	28	32	35	38	45	48	52	55	57	64	83	90	97								
60	35	38	42	47	47	52	57		64	74	91		104	112							
63			45	47	52	55		71	72	80		101	108	130							
70			49	52	55	57	61	72	77	82	97	108	112	136	152	169					
80	47	49	53	57	60	72	79	82	91	97	103	111	124	143	165	180	187				
90	49	55	60	63	66	80	85		97	104	112		136	159	181		197	227			
100	55	60	63	68	75	88	91	102	103	105	125	131	150	177	190	199	210	242	282		
120			72	77	86	101	105		116	124	141		169	186	220		241	282	325	325	
125	64	71	77	86	97	103	108	118	121	128	152	165	180	198	231	252	264	304		345	
140			86	102	103	115	124		137	144	175	186	182	213	248		283	330	335	362	
150	79	85	91	105	106	119	131	139	144	161	180	184	191	223	263	283	300	312	350	389	487
160			97	106	115	128	139	144	152	165	180	194	204	237	286		312	350	381	449	
180			111	115	119	137	147		159	181	187	206	220	263	305		331	367	424	474	528
200			118	124	134	146	158	164	189	179	213	223	248	297	338	325	356	406	462	469	580
250			147	159	164	181	180	187	194	217	252	267	301	330	377	389	424	484	528	574	715
300			165	175	190	193	212	220	227	259	297	316	327	384	449	466	469	533	621	674	
350				206	228	250	272	283	303	327	325	337	372	462	502						
400	206	220	234	248	261	281	294	325	312	327	368	387	439	497	545		610	647			
450									325	364	399		477	549	610						
500					282	296	316		350	402	449		503	621	709						

### VIERKANTSTÄHLE

Lagerlänge 1000 mm

10	12	15	16	20	25	30	32	40	50	60	63	70	80	90	100	120	150	200
28	32	33	35	38	50	68	75	82	106	143	156	169	206	248	309	369	546	944

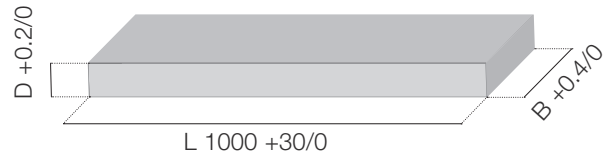
# 1.1730

## C45

- Dicke vorgeschliffen / feingefräst
- Breite vorgeschliffen / gefräst
- Länge bearbeitet

Auf Anfrage:

- Dicke 4.2 / 5.2 mm kurzfristig lieferbar
- Sonderbreiten kurzfristig lieferbar
- Plattenformat 500 x 1000 mm



### PRÄZISIONSFLACHSTAHL MIT BEARBEITUNGS-AUFMASS

Lagerlänge 1000 mm

Dicke mm	Breite mm															
	6.2	8.2	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	60.4	70.4	80.4	100.4
20.4	23	25	27	28	30											
25.4	25	27	28	30	33		40									
30.4	27	28	30	35	37		47	53								
32.4						47	47	55								
40.4	32	33	37	42	43		52	57	68	75						
50.4	35	38	45	48	52		57	64	83	90	97					
60.4		47	47	52	57		64	74	91		104	112				
63.4			52	55			72	80			108	130				
70.4		52	55	57	61		77	82	97		112	136	152			
80.4		57	60	72	79		91	97	103		124	143	165	187		
90.4			66	80	85		97	104	112		136	159	181	197	227	
100.4	63	68	75	88	91	102	103	105	125	131	150	177	190	210	242	
120.4		77	86	101	105		116	124	141		169	186	220	241	282	325
140.4		102	103	115	124		137	144	175		182	213	248	283	330	362
150.4	91	105	106	119	131		144	161	180	184	191	223	263	300	312	389
160.4					139		152	165	180		204					
180.4		115	119	137	147		159	181	187		220	263	305	331	367	
200.4		124	134	146	158	164	189	179	213	223	248	297	338	356	406	469
250.4		159	164	181	180		194	217	252		301	330	377		484	574
300.4		175	190	193	212		227	259	297		327	384	449	469	533	674
350.4					272		303	327	325		372	462				
500.4			282	296	316		350	402	449		503	621	709			

### VIERKANTSTÄHLE

Lagerlänge 1000 mm

10.4	12.4	15.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	60.4	70.4	80.4	90.4	100.4	120.4	150.4	200.4
28	32	33	38	50	68	75	82	106	143	169	206	248	309	369	546	944