

1.0577

S355J2+N

Unlegierter, schweisbarer Baustahl

L%	C	Si	Mn	P	S
1.0577	≤0.22	≤0.55	≤1.6	≤0.035	≤0.035

VERWENDUNG

- Aufbauteile
- Stahlgestelle

EIGENSCHAFTEN

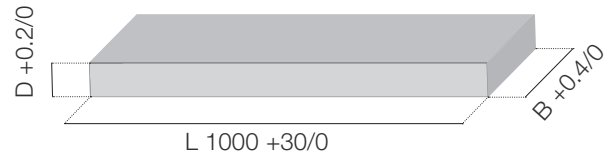
- grosse Zähigkeit
- gut zerspanbar
- gut schweisbar
- gute Formstabilität

Warmumformen		
Weichglühen		
Spannungsarmglühen		
Schmieden		
Vorwärmen		
Austenitisierungstemperatur		
Härten		
Anlassen		
Abschrecken		
Wärmeausdehnung (M/m°C)	11.1 - 13.9 10 ⁻⁶	
Wärmeleitfähigkeit (J/cm s°C)	0.35 - 0.45	
Streckgrenze N/mm ²	295 - 355	
Zugfestigkeit N/mm ²	470 - 630	

1.0577

S355J2+N

- Dicke vorgeschliffen / feingefräst
- Breite vorgeschliffen / gefräst
- Länge bearbeitet



PRÄZISIONSFLACHSTAHL MIT BEARBEITUNGS-AUFMASS

Lagerlänge 1000 mm

Dicke mm	Breite mm														
	5.2	6.2	8.2	10.4	12.4	15.4	20.4	25.4	30.4	40.4	50.4	60.4	70.4	80.4	100.4
20.3		22	23	25	27	28									
25.3	23	23	25	27	30	33	40								
30.3	25	25	28	30	35	40	47	53							
40.3	27	28	33	38	42	47	53	60	68						
50.3	32	35	38	45	48	52	61	69	82	90					
60.3	38	42	47	47	50	55	69	77	91	99	111				
70.3				55	61	71	79	88	101	105	136	149			
80.3	49	52	55	61	71	79	91	101	103	115	143	165	189		
100.3	58	61	66	72	88	91	107	105	125	150	177	186	210	243	
120.3			77	86	101	105	113	122	143	174	186	217	242	286	325
125.3	64	74	80	93	105	108	121	128	155	186	193	215		292	337
140.3			102	103	113	122	141	150	171	186	213	243	285	330	364
150.3	80	91	105	106	119	131	143	158	177	195	223	265	300	315	387
160.3	90	104	105	115	128	137	150	162	190	204	239		316	320	409
180.3				127	136	144	158	171	188	228	261	303	318	362	
200.3		113	128	140	144	156	174	190	213	245	289	330	350	412	494
250.3		134	155	162	180	179	193	215	248	300	327	376	424	487	569
300.3				190	191	210	226	256	289	325	381	325	487	539	692
350.3				223	241	261	289	312	341	362	462	487		657	785
400.3				257	270	289	309	333	331	408	492	551			
500				268	289	309	337	337	406	492	598	692			

VIERKANTSTÄHLE

Lagerlänge 1000 mm

10.4	12.4	15.4	20.4	25.4	30.4	40.4	50.4	60.4	70.4	80.4	100.4	120.4	150.4
28	32	33	35	50	64	82	106	141	169	201	303	381	565